



## *EcoCut* Stanzeinrichtungen

Plastics  
Technologies  
in Motion.

Der FRIMO *EcoCut* ist eine kompakte Stanzeinrichtung, die sich hervorragend für komplexe Produktteile wie Instrumententafeln und Türverkleidungen, aber auch für Armauflagen, Brüstungsleisten und andere Interieurteile eignet. Produktaufnahme und Oberwerkzeug sind ohne weitere Schnittstelle in den Rahmen eingebunden. Aufgrund seiner hohen Leistungsfähigkeit ist der *EcoCut* optimal für die Großserienproduktion geeignet.

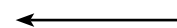
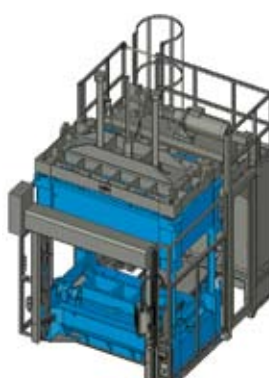
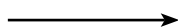
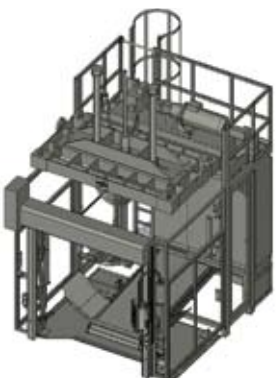


### Bearbeitungszyklus

Bei ausgeschwenkter Produktaufnahme legt der Bediener das zu stanzende Produktteil, z.B. eine Instrumententafel, ergonomisch günstig ein. Nach dem Zyklusstart schwenkt die Produktaufnahme wieder ein und das Oberwerkzeug senkt sich ab.

Das Produktteil wird so im Werkzeug angeordnet, dass ein möglichst großer Anteil des Beschnittes bereits bei dieser Vertikalbewegung des Stößels durchgeführt werden kann. Bei geschlossenem Werkzeug werden dann die übrigen Beschnitte mittels hydrau-

lischer Kompaktschieber durchgeführt. Bis zu vier voneinander unabhängige Stanzkreise können in der Basisversion angesteuert werden. Der Stanzrest fällt durch Matrizen und Produktaufnahme auf ein Resteaustragsband und wird aus der Maschine transportiert.



# Wirtschaftlich und leistungsfähig

## Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Die *EcoCut* Stanzeinrichtung wurde gezielt für den Beschnitt in Stößel- und vielen zusätzlichen Stanzrichtungen entwickelt, wobei verschiedene Stanzverfahren angewendet werden können:

- Durchstanzverfahren Messer/Matrize
- Aufsatzschnittverfahren Bandstahlmesser in Stanzgegenlage
- Aufsatzschnittverfahren Stahl auf Stahl
- Aufsatzschnittverfahren auf Träger
- Sonderstanzverfahren: Heißschneiden, Stanzen in Nut

Die genannten Verfahren eignen sich für harte Kunststoffe, wie z.B. Noryl, SMA, SMC, ABS, GMT, LFT, Holzfaser-/Naturfaserverbundstoffe oder Hybride wie GMT mit Blech, genauso wie für weiche Kunststoffe wie PVC- und TPO-Folien, EPDM, PU-Schaum, PU-Sprühhaut und -Gießhaut, Textile/Dekore und Teppiche.

Die Festlegung des optimalen Stanzverfahrens erfolgt dabei in Abhängigkeit von der jeweiligen Materialzusammensetzung im modernen Anwendungszentrum.

## Technische Daten

Abmessungen (BxTxH )	ca. 2.720 x 4.340 x 5.000 mm
Produktaufnahme im Unterwerkzeug (optional) schwenkbar	75°
Stanzkraft der Stanzeinheiten im Oberwerkzeug	9 bis 90 kN
Stanzkraft in Stößelrichtung	ca. 200 kN
Gewicht	ca. 18.000 kg
Betriebsdruck (Hydraulik)	250 bar max.
Betriebsdruck (Pneumatik)	6 bar
Anschlussleistung	ca. 18,5 kW



## Steuerungs-Ausstattung

- Hand- oder Automatikbetrieb
- Pumpen-Nachlaufzeit wählbar
- Teilezähler
- Fehlermeldungen
- Betriebszustandsmeldungen
- Datenschnittstelle
- Eingeben und Modifizieren von Maschinendaten (Passwortgeschützt)
- Anzeigen von Druck- und Mengenkurven
- Aktivieren von Testfunktionen (Passwortgeschützt)
- Maschinenzustandsanzeige für den Maschinenführer
- Anzeige der aktuellen Programmschritte
- Sprachumschaltung
- Fernwartung über Modem



Produktteilbeispiel

## Vorteile *EcoCut*

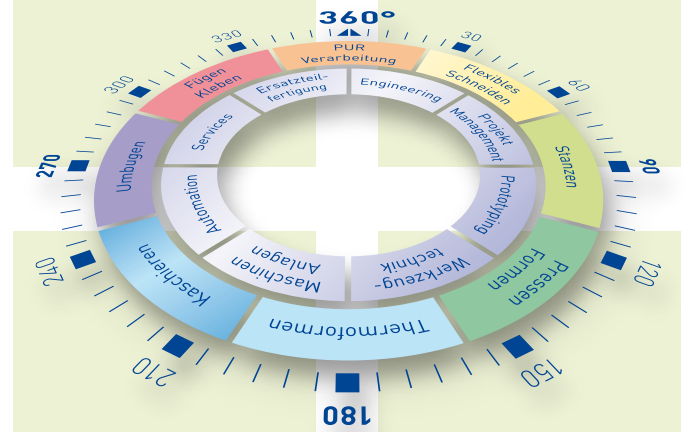
- Alle Stanzverfahren einsetzbar
- Kompakte Bauweise
- Ergonomisch optimale Beschickung und Bedienung
- Relativ geringes Gewicht
- Integrierter Resteaustrag
- Anwendungsgerechte Grundausrüstung
- Umfangreiche Sicherheitsausstattung

## Vorteile Stanztechnologie

- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Kurze Zykluszeiten
- Keine Verschmutzung des Bauteils
- 100% reproduzierbare und hochpräzise Schnittergebnisse
- Hohe Werkzeugstandzeit
- Maximale Verfügbarkeit
- Hohe Prozesssicherheit



Plastics  
Technologies  
in Motion.



#### FRIMO Sontra GmbH

Brodberg 5  
36205 Sontra

Tel.: +49 (0) 5653 9793 - 0

Fax: +49 (0) 5653 9793 - 5133

info.sontra@frimo.com

[www.frimo.com](http://www.frimo.com)