



## HyPress Hydraulische Pressen

Plastics  
Technologies  
in Motion.

Hydraulische Pressen von FRIMO eignen sich für eine Vielzahl von Press-, Schäum-, Stanz- und Verformaufgaben. Je nach Kundenwunsch bzw. Einsatzfall kann die Standardpresse in Tischfläche, Hub, Öffnungsmaß sowie Presskraft angepasst werden. Sollte dies nicht ausreichen, können individuelle Sonderlösungen entwickelt werden. Die zahlreichen Optionen wie z.B. Sicherheitspakete, schwenkbare Stößel- und Tischplatten, Werkzeugwechselsysteme und Automatisierungslösungen runden das Angebot ab. FRIMO liefert auch die zugehörigen Werkzeuge z.B. für das Stanzen, Schäumen und Verformen.

### HyPress Standardbaureihe



HyPress Standardpresse mit Stanzwerkzeug

### HyPress Sonderlösungen



HyPress Heizpresse



HyPress Verformpresse

### Höchste Präzision

Die FRIMO Pressen sind als verschraubte Schweißkonstruktionen ausgeführt. Der Maschinenfuß, das Maschinenhaupt und die Seitenteile werden mit hoher Präzision gefertigt und im verschraubten Zustand über Passfedern in ihrer Lage zueinander fixiert. Der Stößel wird über Prismenleisten geführt und ist im Spiel einfach nachjustierbar. Dadurch können höchste Genauigkeiten für den Einsatz der Pressen im Produktionsprozess erreicht werden. Eine alternative Ausführung als säulengeführte Presse ist möglich.

# Optimal konfigurierbar

## Standardausrüstung

- Freie Einstellung des Stößelhubs durch Weg-Messsystem
- Hydraulik:
  - Frequenzgeregelte Innenzahnradpumpe
  - Pressensicherheitsblock nach DIN EN 693
- Siemens SPS-Steuerung mit Bedienpult im Schaltschrank
- Arbeitsplatzbezogener Schallpegel < 80 dB(A)
- Klemmkopf mit Fangstange
- Einklappbare Sicherheitsstütze

## Hydraulikoptionen

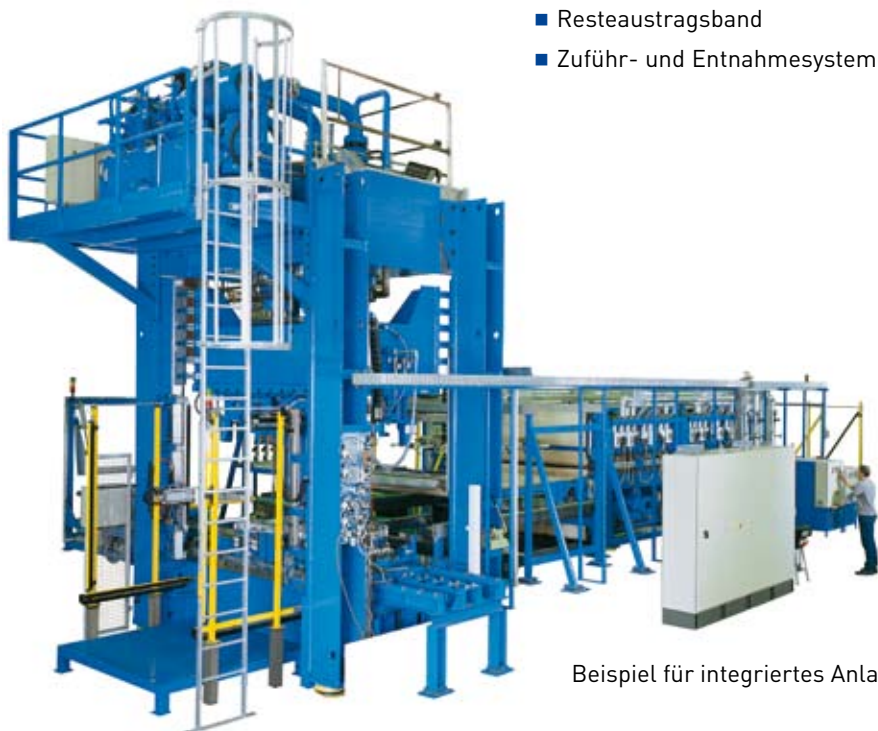
- Hydraulikaggregat von Bosch Rexroth oder Parker
- Aggregat auf Bühne angeordnet
- Zusätzliche Hydrauliksteuerkreise
- Ölwanne

## Personensicherheitsoptionen

- Lichtschranken im vorderen Bedienbereich mit Hintertretschutz
- Lichtschranken im hinteren Bedienbereich
- Rückwärtiger Sicherheitszaun
- Schnellläuftor

## Pressenoptionen

- Schließkraft von 300 bis 4.000 kN
- Pressenhub von 1.000 bis 1.400 mm
- Hebegeschwindigkeit von 200 bis 300 mm/s
- Senkgeschwindigkeit von 200 (Differentialbetrieb) bis 400 mm/s (Nachsaugetrieb)
- Schwenkbare Stößel- und Tischplatten
- Hydraulisches Werkzeugspannsystem
- T-Nuten oder Bohrbild im Tisch und Stößel
- Werkzeugwechselsysteme:
  - Rollenbahnen für manuell unterstützten Werkzeugwechsel
  - Rollenbahnen mit Wechseltisch für automatischen Werkzeugwechsel
- Werkzeug-Codierstecker
- Resteaustragsband
- Zuführ- und Entnahmesysteme



Beispiel für integriertes Anlagenkonzept

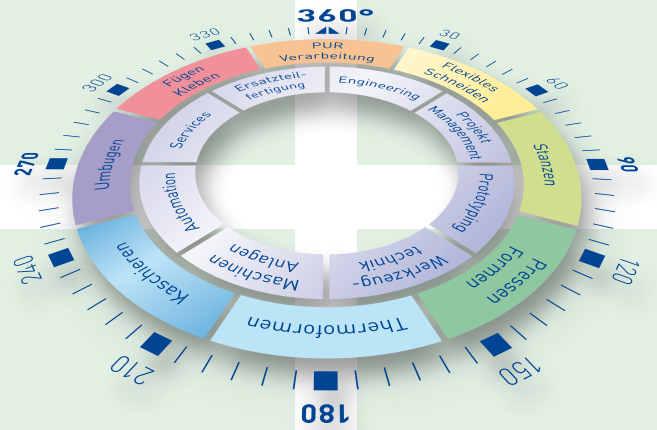
## Vorteile

- Flexibilität in der Fertigung durch Werkzeugwechsel
- Flexible Gestaltung der Pressenausführung durch Baukastensystem
- Hohe geometrische Genauigkeit und Steifigkeit
- Kompakte Bauweise
- Anwendungsgerechte Grundausstattung
- Vielfältige Einsatzmöglichkeiten wie z.B.
  - Stanzen
  - Pressen
  - Verformen
  - Schäumen
- Umfangreiche Optionen



**FRIMO**

Plastics  
Technologies  
in Motion.



**FRIMO Sontra GmbH**

Brodberg 5  
36205 Sontra

Tel.: +49 (0) 5653 9793 - 0  
Fax: +49 (0) 5653 9793 - 5133  
info.sontra@frimo.com

[www.frimo.com](http://www.frimo.com)