



Wärmekontaktnetzen

Plastics  
Technologies  
in Motion.

Beim Wärmekontaktnieten von thermoplastischen Kunststoffen wird der Kunststoff an der Berührungsstelle mit dem elektrisch beheizten Warmnietstempel plastifiziert und unter Druck verformt und niedergedrückt. Die Kühlung erfolgt nach Abschaltung der elektrischen Energie durch Kühlluft. Die Erwärmung des Stempels erfolgt mittels Heizpatrone, die Überwachung mittels Temperaturfühler.

### Mit Wärmekontaktnieten kann man

- Kunststoff nieten
- Große Losgrößen fertigen
- Unterschiedlichste Materialien verbinden
- Fremdstoffe wie z. B. Metalle im Kunststoff fixieren

### Anlagenportfolio

FRIMO JoinLine – Die Anlagenserie für das Wärmekontaktnieten

Das Anlagenportfolio umfasst Standardanlagen für nahezu jeden Anwendungsfall, die optional mit einem standardisierten Werkzeugwechselsystem ausrüstbar sind.

Des Weiteren gehören kleinere Standardmaschinen zum Portfolio, die günstig in der Anschaffung und trotzdem vielseitig einsetzbar sind. Im mittleren Maschinensegment werden Anlagentypen angeboten, mit denen besonders wirtschaftlich und hochproduktiv verschweißt werden kann.

Durch die sehr kompakten Wärmekontaktnieteinheiten ist eine platzsparende Bauweise realisierbar. Je nach Projekt- und Kundenanforderungen sind ganz unterschiedliche Produktionslayouts sowie Kombinations- und Sonderlösungen darstellbar.

Alle JoinLine Fügeanlagen für das Wärmekontaktnieten können auch mit anderen Fügeverfahren kombiniert werden.



# Werkzeugtechnik aus dem Baukastensystem – Einfach und schnell verfügbar

## Werkzeugtechnik

FRIMO bietet innovative Konzepte für einen schnellen Werkzeugwechsel mit dem Ziel einer optimalen Handhabung und höheren Produktivität.

- Baukastensystem in Form einer Wechselkassette
- Kassettenaufbau gewährleistet optimalen Schutz der Fügeinheiten
- Schneller Werkzeugwechsel mit einem Bediener innerhalb von 3 Min. möglich
- Mehrere Kassetten pro Anlage einsetzbar
- Werkzeugwechselwagen möglich
- Je nach Produktionsbedingungen ist Werkzeugwechsel von Vorder- oder Hinterseite der Anlage möglich



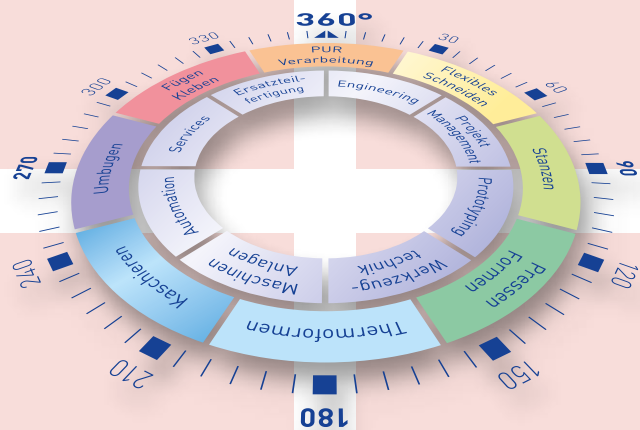
Komplexes Werkzeug für das Wärmekontaktweld

## Vorteile

- Einfaches und kostengünstiges Verfahren
- Geringer Energieverbrauch
- Unterschiedlichste Materialverbindungen möglich
- Fremdstoffe wie z. B. Metalle im Kunststoff fixierbar
- Für große Losgrößen geeignet
- Schnell verfügbare Standard-Nieteinheiten
- TechCenter mit Versuchsanlagen für unterschiedlichste Anwendungsversuche und Tests zur Verfahrenserprobung und -weiterentwicklung



Plastics  
Technologies  
in Motion.



- |                       |                     |
|-----------------------|---------------------|
| <b>Brasilien</b>      | <b>Skandinavien</b> |
| <b>China</b>          | <b>Slowakei</b>     |
| <b>Frankreich</b>     | <b>Spanien</b>      |
| <b>Großbritannien</b> | <b>Tschechien</b>   |
| <b>Italien</b>        | <b>Türkei</b>       |
| <b>Korea</b>          | <b>Ungarn</b>       |
| <b>Mexiko</b>         | <b>USA</b>          |
| <b>Russland</b>       |                     |



Zur FRIMO Mediathek

**FRIMO Group GmbH**

Hansaring 1  
49504 Lotte  
Deutschland

info@frimo.com

[www.frimo.com](http://www.frimo.com)

